



## Proporcionar flujo preciso y Medición de nivel en un Canal UV de efluentes

### Descripción general

La Autoridad de Aguas Residuales de Ewing-Lawrence (ELSA) opera una planta secundaria avanzada de dieciséis millones de galones por día planta de tratamiento de aguas residuales que se encuentra en Lawrenceville, Nueva Jersey y sirve a los municipios de Ewing y Lawrence. Su instalación experimentó recientemente una inundación que cortó sus sondas de nivel y flujo existentes, y necesitaba un nuevo nivel solución de medición.

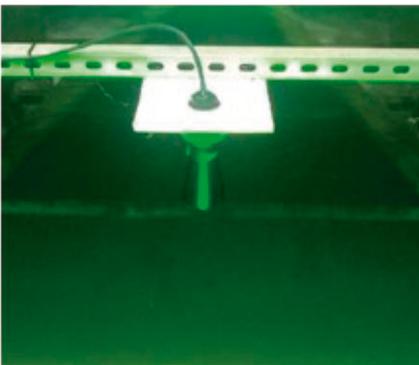
### Encontrar las soluciones adecuadas de caudal y nivel

En el proceso de tratamiento de aguas residuales, el paso final es el agua tratada. El tratamiento del agua asegura que todas las bacterias y los microorganismos se descomponen antes de ser liberado en el cuerpo de agua receptor. En ELSA, ellos usan UV para tratar el agua efluente que fluye. Precisamente saber la cantidad de agua que está fluyendo es importante en esta fase del proceso ya

que ayuda a controlar la intensidad de los rayos UV en el flujo de efluentes sobre los canales de salida. Los canales que existen en sus instalaciones no son de tamaño estándar, lo que significa que la solución instalada debía tener la capacidad de ajuste manualmente las medidas para cada parte del canal. Entonces, el equipo de ELSA contactó a Pulsar Measurement local representantes Miller Energy Inc. para encontrar la solución adecuada para su aplicación.

### Por qué Ultra 5 y dBMACH3

El controlador Ultra 5 proporciona sin contacto, libre de mantenimiento, medición y control de flujo por calcular el caudal a partir de la altura medida que precede al elemento primario, en este caso, fueron los canales de salida personalizados instalados en el sitio. Este controlador permite al usuario final ingrese manualmente los parámetros del dispositivo de medición principal para el canal UV de efluentes. Dado que los canales de salida no son estándar en ELSA, el Ultra 5 era ideal.



*“No tuvimos problemas para instalar y programar el medidor Pulsar”*

### Éxito con las soluciones de medición ultrasónica

Miller Energy pudo ayudar a ingresar los diferentes puntos de interrupción presentes en el canal de salida para asegurarse de que estuvieran obteniendo el máximo mediciones precisas del flujo de salida usando el ultrasonido dBMACH3 transductores El equipo de ELSA dijo: “No tuvimos problemas para instalar y programando los medidores Pulsar.”

Después del éxito de usar el controlador Ultra 5 y dBMACH3 transductores, ELSA está buscando utilizar otras soluciones de medición de Pulsar como así como soluciones de telemetría inalámbrica SignalFire para monitoreo de nivel remoto de sus estaciones de bombeo.



3-3433818



Av. Beni, C/ Mururé, 2055.  
Santa Cruz, Bolivia.



HELIOS