

Analizador de vibraciones Fluke 810



Características principales

- La identificación y localización conjunta de las averías mecánicas más comunes (cojinetes, alineación incorrecta, desequilibrio, holguras) concentra los trabajos de mantenimiento en el origen del problema, con lo que se reducen los tiempos de parada no planificados.
- El nivel general de vibraciones le permite evaluar rápidamente el estado general de la máquina directamente desde la pantalla de diagnóstico
- La escala con indicaciones de gravedad de la avería (leve, moderada, grave, crítica) ayuda a priorizar el trabajo de mantenimiento
- Las recomendaciones de reparación advierten a los técnicos sobre las medidas correctoras.
- Los informes de diagnóstico detallados junto con los diagramas espectrales ayudan a confirmar la calidad de los datos y a acotar las posibilidades para la determinación de la causa originaria de la falla.
- La ayuda en pantalla sensible al contexto ofrece consejos en tiempo real y sirve de guía a los nuevos usuarios
- La configuración de velocidad flexible de la máquina brinda la posibilidad de evaluar una amplia gama de elementos, que incluyen sistemas de transmisión, cajas de cambios y engranajes cónicos.
- La memoria integrada ampliable de 2GB proporciona espacio suficiente para los datos de sus maquinas
- La función de autocomprobación garantiza un rendimiento óptimo y más tiempo para el trabajo.
- El tacómetro láser proporciona precisión en la medida de la velocidad de las máquinas en funcionamiento y favorece un diagnóstico seguro
- El acelerómetro triaxial reduce en 2/3 el tiempo de medida comparado con un sistema que use acelerómetros de eje único
- El software Viewer para PC amplía la capacidad de almacenamiento de datos y el seguimiento de los equipos.

Use el analizador de vibraciones Fluke 810 para las siguientes tareas:

- Solucionar rápidamente los problemas que presentan los equipos y comprender la causa principal de las averías.

- Inspeccionar el equipo antes y después del mantenimiento planificado y confirmar la reparación.
- Poner en marcha nuevos equipos y garantizar una instalación correcta.
- Proporcionar una prueba cuantificable de las condiciones de trabajo de los equipos y guiar las inversiones en cuanto a reparar o sustituir un equipo.
- Priorizar y planificar las reparaciones y trabajar con mayor eficiencia.
- Anticiparse a la aparición de averías en los equipos y tener el control sobre el inventario de piezas de repuesto.
- Formar a técnicos nuevos o con menor experiencia para mejorar la propia confianza y las habilidades en el seno del equipo de mantenimiento.

Descripción general del producto: Analizador de vibraciones Fluke 810

Comprobador de vibraciones Fluke 810: para una respuesta inmediata...

Controle las paradas no programadas, evite problemas recurrentes, establezca prioridades de reparación y gestione sus recursos con un enfoque completamente nuevo del análisis de vibraciones.

El analizador de vibraciones Fluke 810 es la herramienta de solución de problemas más avanzada para los equipos de mantenimiento mecánico que necesiten obtener respuestas al instante. La exclusiva tecnología de diagnóstico lo ayuda rápidamente a identificar y priorizar problemas mecánicos, y pone la experiencia de un analista en vibraciones a su alcance.

Se sentirá orgulloso de su instalación, de su equipo y de su trabajo. A pesar de hacer todo lo posible por mantener sus equipos en marcha, a veces no se dispone ni del tiempo suficiente ni de los recursos necesarios para estar al día con la carga de trabajo y, mucho menos, para ser proactivo en el mantenimiento mecánico. Disfrute de la ventaja que le ofrece el analizador de vibraciones Fluke 810 al combinar un poderoso motor de diagnóstico con un sencillo proceso paso a paso para generar informes sobre fallas específicas de la máquina y su gravedad la primera vez que se realizan las mediciones, sin historial de medición previo. Las mediciones de vibración general y los diagramas espectrales le permiten a los técnicos evaluar rápidamente el funcionamiento de la máquina, mientras que los informes mejorados y las recomendaciones prácticas le brindan la confianza que necesita para atender primero los problemas más críticos.

Disponible en distribuidores seleccionados.

Especificaciones: Analizador de vibraciones Fluke 810

Especificaciones de diagnóstico	
Fallos habituales	Desequilibrio, holgura, alineación incorrecta y averías en los rodamientos
Análisis de	Motores, ventiladores, correas y cadenas de transmisión, cajas de cambios y engranajes, acoplamientos, bombas (centrífugas, de pistón, de paletas deslizantes, de propulsión, de tornillo, de rotación de rosca, de engranajes, lobulares), compresores de pistón, compresores centrífugos, compresores de tornillo, máquinas con acoplamientos compactos, husillos
Rango de velocidad de rotación de la máquina	200 rpm a 12 000 rpm
Información de diagnóstico	Diagnósticos claros con indicaciones de gravedad de la avería (leve, moderada, grave, crítica), detalles de reparación, picos experimentados, espectros
Especificaciones eléctricas	
Rango	Automático
Convertidor A/D	4 canales, 24 bits
Ancho de banda útil	2 Hz a 20 kHz

Especificaciones eléctricas		
Muestreo	51.2 Hz	
Funciones de procesamiento de señales digitales	Filtro anti-aliasing configurado automáticamente, filtro paso alto, decimación, superposición, presentación en ventana, FFT, cálculo de la media	
Frecuencia de muestreo	2.5 Hz a 50 kHz	
Rango dinámico	128 dB	
Relación señal/ruido	100 dB	
Resolución FFT	800 líneas	
Ventanas espectrales	Hanning	
Unidades de frecuencia	Hz, órdenes, cpm	
Recuentos de amplitud	pulg./seg, mm/seg, VdB (EE.UU), VdB* (Europa)	
Memoria no volátil	Tarjeta de memoria micro SD, 2 GB de memoria interna + almacenamiento adicional a través de ranura accesible para el usuario	
Especificaciones generales		
Dimensiones (anch. x long. x prof.)	18.56 x 7.00 x 26.72 cm (7.30 x 2.76 x 10.52 pulg)	
Peso (con batería)	1.9 kg (4.2 lb)	
Pantalla	¼ VGA, 320 x 240 color (5.7" en diagonal) TFT LCD con retroiluminación de LED	
Conexiones de entrada/salida	Conexión de sensor triaxial	Conector M12 de 4 patillas
	Conexión de sensor de eje único	Conector BNC
	Conexión de tacómetro	Conexión mini DIN de 6 patillas
	Conexión a PC	Conector mini 'B' USB (2.0)
Batería	Tipo de batería	Ión-litio, 14.8 V, 2.55 Ah
	Tiempo de carga de la batería	Tres horas
	Tiempo de descarga de la batería	Ocho horas (en condiciones normales)
Adaptador de CA	Voltaje de entrada	100 a 240 V CA
	Frecuencia de entrada	50/60 Hz
Sistema operativo	WinCE 6.0 Core	
Idiomas	Inglés, francés, alemán, italiano, japonés, portugués, chino simplificado, español	
Garantía	Tres años	
Especificaciones ambientales		
Temperatura de funcionamiento	0 °C a 50 °C (32 °F a 122 °F)	
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a 60 °C (-4 °F a 140 °F)	
Humedad de funcionamiento	10 % a 95 % H.R. (sin condensación)	
Aprobaciones de agencias regulatorias	CHINA RoHS, CSA, CE, C TICK, RAEE	

Especificaciones ambientales		
Compatibilidad electromagnética		EN 61326-1:2006, EN 61010-1:2001 2a edición.
Especificaciones del sensor		
Tipo de sensor	Acelerómetro	
Sensibilidad	100 mV/g ($\pm 5\%$, 25 °C)	
Rango de aceleración	Pico de 80 g	
No linealidad de amplitud	1 %	
Respuesta de frecuencia	Z	2 - 7000 Hz ± 3 dB
	X, Y	2 - 5000 Hz ± 3 dB
Requisitos de alimentación (IEPE)	18 a 30 V CC, 2 a 10 mA	
Voltaje de salida de polarización	12 V CC	
Conexión a tierra	Carcasa con conexión a tierra	
Diseño del elemento sensor	Cerámicas piezoeléctricas/corte	
Material de la cubierta	Acero inoxidable 316L	
Soporte de montaje	Tornillo prisionero de cabeza redonda 10-32, imán de tierras raras de 2 polos (resistencia a la tracción de 21.7 Kg)	
Conector de salida	M12 de 4 patillas	
Conector de acoplamiento	M12 - F4D	
Memoria no volátil	Compatible con TEDS 1451.4	
Límite de vibración	Pico de 500 g	
Límite de impacto	Pico de 5000 g	
Sensibilidad electromagnética, equivalente en g	100 μ g/gauss	
Sellado	Hermético	
Rango de temperatura	-50 °C a 120 °C (-58 °F a 248 °F) $\pm 7\%$	
Garantía	Un año	
Especificaciones del tacómetro		
Dimensiones (prof. x anch.)	2.86 x 12.19 cm (1.125 x 4.80 pulg.)	
Peso	96 g (3.4 oz) con cable	
Alimentación	Alimentación a través del analizador de vibraciones 810	
Detección	Diodo láser clase 2	
Rango	6.0 a 99 999 rpm	
Precisión	6.0 a 5999.9 rpm	$\pm 0.01\%$ y ± 1 dígito
	5999.9 a 99 999 rpm	$\pm 0.05\%$ y ± 1 dígito
Resolución	0.1 rpm	
Alcance efectivo	1 cm a 100 cm (0.4 pulg. a 39.27 pulg.)	
Tiempo de respuesta	1 segundo (>60 rpm)	
Reglaje	Botón transparente de encendido/apagado de la medición	

Especificaciones del tacómetro

Interfaz	Mini DIN 6 patillas	
Longitud del cable	50 cm (19.586 pulg.)	
Garantía	Un año	
Accesorios del tacómetro	Cinta reflectora	1.5 x 52.5 cm (0.59 x 20.67 pulg.)

Software Viewer para PC

Requisitos mínimos del hardware	1 GB de RAM
Requisitos del sistema operativo	Windows XP, Vista

Modelos



Fluke 810

Fluke 810 Vibration Tester

Includes:

- Vibration Tester with diagnostic technology
- Tri-axial accelerometer, magnet mount, mounting pad kit with adhesive, accelerometer quick-disconnect cable
- Laser tachometer and storage pouch
- Smart battery pack with cable and adapters
- Shoulder strap and adjustable hand strap
- Mini USB to USB cable
- Getting Started Guide, illustrated quick reference guide, Users Manual CD-ROM,
- Carrying case

Fluke. *Manteniendo su mundo en marcha.*

Fluke Corporation
Everett, WA 98206 EE.UU.

Para obtener información adicional En EE. UU. (800) 443-5853

En Europa/Medio Oriente/África
+31 (0)40 267 5100

En Canadá (800)-36-FLUKE
www.fluke.com

Latin America
Tel: +1 (425) 446-5500
www.fluke.com/es-bo

©2023 Fluke Corporation. Reservados todos los derechos. Impreso en los Países Bajos. Información sujeta a modificación sin previo aviso.
03/2023

No está permitido modificar este documento sin autorización por escrito de Fluke Corporation.